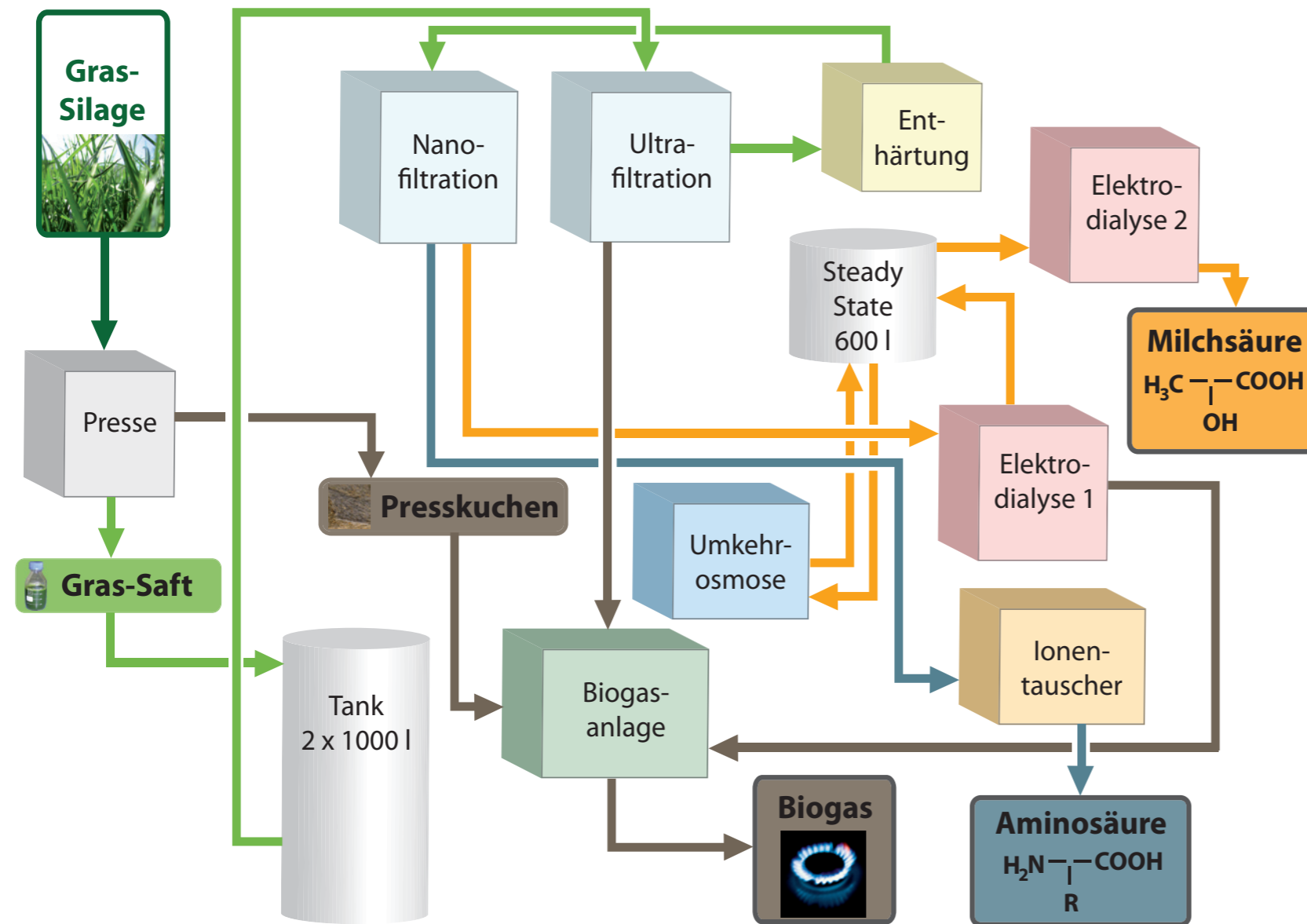




## Demonstrationsanlage Grüne Bioraffinerie, Utzenaich



### Legende

- Gras-Saft
- Milchsäureaufbereitung
- Rohstoff
- Biogasgewinnung
- Aminosäureaufbereitung
- Endprodukt

Dieses europaweit richtungsweisende Projekt entstand auf Basis von zahlreichen Forschungsarbeiten aus dem Programm Fabrik der Zukunft und wurde von einer internationalen Jury als Leuchtturmprojekt der Innovation mit großer Breitenwirkung ausgezeichnet.

In der Grünen Bioraffinerie wird – analog zu einer Erdölraffinerie – der Rohstoff Gras möglichst vollständig verarbeitet um eine Vielzahl verkaufbarer Produkte herzustellen. Der innovative Einsatz von lagerfähiger Gras-Silage ermöglicht dabei den kontinuierlichen Ganzjahresbetrieb der Anlage.

Im ersten Verarbeitungsschritt wird die Gras-Silage gepresst. Anschließend werden aus dem Gras-Saft mit modernsten Trenntechnologien hochwertige Aminosäuren und Milchsäure gewonnen. Die festen Rückstände werden in der angeschlossenen Biogasanlage energetisch verwertet und liefern CO<sub>2</sub>-neutrale Energie. Damit wird eine hohe stoffliche und energetische Wertschöpfung erzielt.

### Technische Daten

Rohstoff:	Gras-Silage
Pressung:	bis zu 4 Tonnen Silage pro Stunde
Aufbereitung:	100 Liter Gras-Saft pro Stunde
Produktion:	6 – 12 kg Aminosäure pro Stunde
	12 – 16 kg Milchsäure pro Stunde

[www.FABRIKderZukunft.at](http://www.FABRIKderZukunft.at)

Das Bundesministerium für Verkehr, Innovation und Technologie dankt den weiteren Kooperationspartnern für die gemeinsame Finanzierung dieser Demonstrationsanlage:

